



## CHAIRE MIGRATIONS ET SOCIÉTÉS

Année académique 2017-2018

François HERAN  
Professeur

# Introduction à l'étude des migrations

Cours du 1er au 20 juin 2018  
Amphithéâtre Marguerite de Navarre.

### Cours

vendredi 1er juin 10h-12h	Le savant, le politique et le populaire : quel vocabulaire pour les migrations ?
lundi 4 juin 14h-16h	Les migrations à l'échelle mondiale : logiques ordinaires et logiques de crise
mercredi 13 juin 10h-12h	Les ordres de grandeur des migrations : réalités et perceptions
mercredi 20 juin 10h-12h	La place des migrations dans la dynamique démographique